

EPOXI PRIMER 1311 SD

RESINA EPOXI 100% SÓLIDOS PARA IMPRIMACIÓN, MORTERO Y SELLADO DE PAVIMENTOS

FORMATO Kit A+B: 12 kg

PROPIEDADES

- Sin disolventes, 100% sólidos
- Se puede utilizar como imprimación y barniz
- Alta transparencia y dureza
- Excelente adherencia sobre hormigón
- Alta penetración en el hormigón
- Impermeable al agua una vez curado
- Alta resistencia mecánica
- Bajo amarilleo y bajo olor



100% SÓLIDOS



MUY ELEVADA ADHERENCIA



ALTA TRANSPARENCIA



ALTO PODER PENETRACIÓN



GRAN DUREZA



BAJOS COV'S



CERTIFICADO EN 13501-1



MARCADO CE

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Resina epoxi de dos componentes, libre de disolventes, especialmente formulada para protección y decoración de pavimentos continuos de hormigón. De alta transparencia, con alta fluidez y excelente penetración en el sustrato. Puede utilizarse como capa de anclaje, para morteros de nivelación o reparación y como capa base para sistemas multicapa. Sirve como imprimación de pavimentos de hormigón para toda la gama de productos epoxi y poliuretano de la gama PROTEK. Además, EPOXI PRIMER 1311 SD puede utilizarse como barniz de acabado.

USOS/ÁMBITO DE APLICACIÓN

EPOXI PRIMER 1311 SD debe utilizarse por profesionales con experiencia en la aplicación de pinturas para pavimentos. Apto para su uso en parkings, naves industriales, talleres, almacenes, zonas de producción, suelos de industrias alimentarias, laboratorios, comercios, etc. El producto resiste al exterior, pero cuando no está recubierto sus propiedades estéticas pueden variar por efecto de la radiación solar (cambios de color y/o caleo), lo que no afecta a las prestaciones del pavimento.

INFORMES Y CERTIFICADOS

Clasificación al fuego para suelos Bfl-s1 de acuerdo a la norma EN 13501-1

Certificado de emisiones de COV en cumplimiento con los estándares A+, ABG, EMICODE, Indoor Air Confort y BlueAngel (392-2024-00527501)

Marcado CE conforme al Reglamento Europeo nº 305/2011 de acuerdo a la norma EN 13813 con declaración de prestaciones EUP-DDP13813-002

Certificado de cumplimiento con la directiva 2004/42/CE sobre contenido máximo de COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES en pinturas y barnices

Informe de resistencia a la tracción directa de acuerdo con la norma UNE-EN 13892-8 (Informe externo N°24/32309597)

Certificado de cumplimiento con LEED v4 y v4.1 BETA (Informe 392-2024-00527501)

CE
24
EUPINCA S.A. C/ LONDRES, 13 POL. IND. CABEZO BEAZA 30353 - TORRECIEGA CARTAGENA EN 13813:2014
PROTEK EPOXI PRIMER 1311 SD RESINA SINTÉTICA PARA PAVIMENTOS EN 13813:SR-B2,0
FUEGO BFL-S1 EMISIÓN SUSTANCIAS CORROSIVAS SR RESISTENCIA A LA TRACCIÓN B 2,0

CARACTERÍSTICAS

Tipo de resina	Epoxi / Amina	
Presentación	Componente A: 8 kg Componente B: 4 kg Kit A+B: 12 kg	(EPOXI PRIMER 1311 SD) (CATALIZADOR EPOXI 1310 SD)
Acabado	Brillante	
Color	Ligeramente amarillento / Transparente	
Proporción de mezcla	2 : 1 en peso (A:B)	1.9 : 1 en volumen (A:B)
Sólidos en Peso	100%	UNE-EN ISO 3251
Sólidos en volumen	100%	UNE-EN ISO 23811
Dilución	No se recomienda diluir	
Diluyente	No se recomienda diluir	

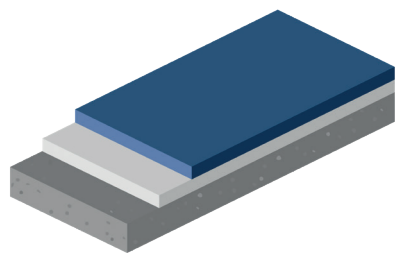
INFORMACIÓN TÉCNICA

Densidad	Mezcla A + B : 1,08 ± 0,05 g/mL		UNE-EN ISO 2811-1		
Viscosidad	Mezcla A + B : 650 ± 300 mPa.s		ASTM D 2196-10		
Contenido de compuestos orgánicos volátiles (COV)	Valor máximo permitido UE: 500 g/L		Directiva 2004/42/II A (j)		
Adherencia por tracción	4,1 N/mm ² (rotura del hormigón)		UNE-EN 13892-8		
Resistencia a la abrasión	42 mg (CS17/1000/1000)		EN ISO 7784-1		
Resistencia al impacto	6 N·m		UNE EN ISO 6272-1		
Dureza shore D	67 (Tras 7 días)		EN ISO 868		
Resistencias químicas	ND		UNE-EN ISO 2812-3 UNE-EN ISO 4628		
Resistencia al deslizamiento	ND		UNE-EN 16155		
Tiempo de vida útil	10°C	60 min	Vida útil para 1 kg de mezcla A+B		
	20°C	40 min			
	30°C	30 min			
Tiempo de secado	10°C	24 h	UNE 48301 Secado al polvo		
	20°C	10 h			
	30°C	6 h			
Tiempo de repintado		Consigo mismo		Prod. al disolvente	
		min	max	min	max
	10°C	36 h	5 días	48 h	6 días
	20°C	18 h	3 días	24 h	4 días
	30°C	6 h	2 días	12 h	3 día
Transitabilidad		Tráfico Peatonal	Tráfico Ligero	Curado total	
	10°C	3 días	7 días	14 días	
	20°C	24 h	4 días	7 días	
	30°C	18 h	3 días	5 días	

Nota: Los tiempos son aproximados y pueden modificarse por las condiciones ambientales y por el espesor aplicado

SISTEMAS DE APLICACIÓN

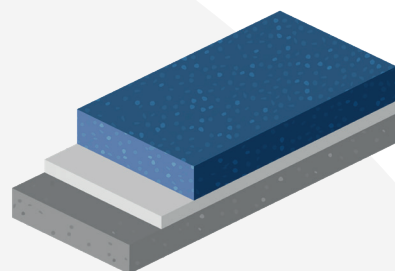
PINTURA



	PRODUCTO	RDTO.	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	EPOXI PRIMER 1311 SD	0,2-0,3 kg/m ²	1 o 2	0,2-0,3 mm
ACABADO	EPOXI 1312 SD (*)	0,2-0,3 kg/m ²	1 o 2	0,1-0,2 mm
TOTAL		0,4-0,6 kg/m ²	2 o 3	0,3-0,5 mm

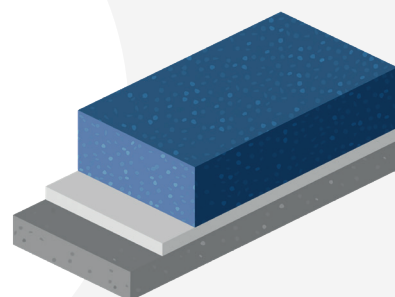
(*) Otras opciones de acabado: EPOXI PRIMER 1311 SD o EPOXI 1322 SD

MORTERO DE NIVELACIÓN HASTA 2mm



	PRODUCTO	RDTO.	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	EPOXI PRIMER 1311 SD	0,2-0,3 kg/m ²	1 o 2	0,2-0,3 mm
MORTERO	EPOXI PRIMER 1311 SD + ARENA DE CUARZO 0,2-0,4 mm mezclados en proporción 1:0,5 (1 mm por cada 1,7 kg/m ²)	2-3 kg/m ²	1	1,2-2 mm
TOTAL		2,2-3,3 kg/m ²	2 o 3	1,4-2,3 mm

MORTERO DE NIVELACIÓN > 2mm



	PRODUCTO	RDTO.	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	EPOXI PRIMER 1311 SD	0,2-0,3 kg/m ²	1 o 2	0,2-0,3 mm
MORTERO	EPOXI PRIMER 1311 SD + ARENA DE CUARZO 0,2-0,4 mm mezclados en proporción 1:1 (1 mm por cada 1,7 kg/m ²)	3-6 kg/m ²	1	2-4 mm
TOTAL		3,2-6,3 kg/m ²	2 o 3	2,2-4,3 mm

Nota: Estos datos son teóricos y no tienen en cuenta el gasto de material adicional debido a porosidad, rugosidad, pérdidas, etc.

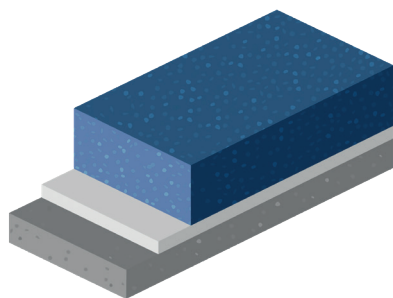
Nota: Para aplicación en exterior se recomienda utilizar una capa final de protección con un producto coloreado de alta resistencia a la radiación solar como POLIURETANO 2512

Nota: Para facilitar el mantenimiento se recomienda utilizar una capa final de protección con un barniz transparente como BARNIZ EPOXI 1513 en interiores o BARNIZ POLIURETANO 2113 en exteriores

Nota: Para aplicación sobre pavimentos de hormigón con problemas de humedad, utilizar BARRERA DE VAPOR 1331 SD como imprimación.

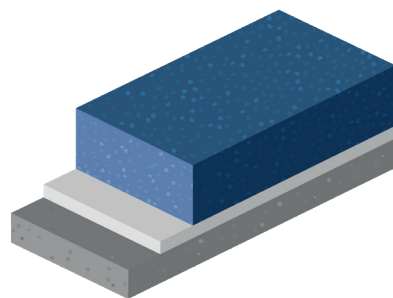
SISTEMAS DE APLICACIÓN

MORTERO DE REPARACIÓN



	PRODUCTO	RDTO.	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	EPOXI PRIMER 1311 SD	0,2-0,3 kg/m ²	1 o 2	0,2-0,3 mm
ACABADO	EPOXI PRIMER 1311 SD + ARENA DE CUARZO 0,2-0,4 mm + ARENA DE CUARZO 0,6 mm en proporción 1:2:2 hasta 1:3:4	-	1	10-20 mm
TOTAL			2 o 3	10-20 mm

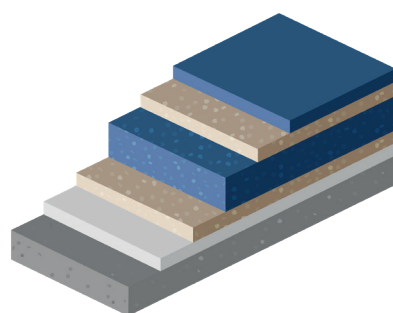
AUTONIVELANTE



	PRODUCTO	RDTO.	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	EPOXI PRIMER 1311 SD	0,2-0,3 kg/m ²	1 o 2	0,2-0,3 mm
ACABADO	EPOXI 1312 SD + ARENA DE CUARZO 0,2-0,4 mm mezclados en proporción 1:1 (1 mm por cada 1,9 kg/m ²)	3-6 kg/m ² de mezcla	1	2-3 mm
TOTAL		3,2-6,3 kg/m ²	2 o 3	2,2-3,3 mm

(*) Otras opciones de acabado y espesores en documentación técnica de productos de acabado

MULTICAPA ANTIDESLIZANTE



	PRODUCTO	RDTO.	CAPAS	ESPESOR
IMPRIMACIÓN	EPOXI PRIMER 1311 SD	0,2-0,3 kg/m ²	1 o 2	0,2-0,3 mm
ESPOLVOREO	Arena de cuarzo 0,6 mm	2-3 kg/m ²	-	1-1,5 mm
CAPA RODADURA	EPOXI 1312 SD + ARENA DE CUARZO 0,2-0,4 mm mezclados en proporción 1:0,5 (1 mm por cada 1,7 kg/m ²)	2-6 kg/m ² de mezcla	1	1-3 mm
ESPOLVOREO	Arena de cuarzo 0,6 mm	2-3 kg/m ²	-	1-1,5 mm
SELLADO	EPOXI 1312 SD	0,5-0,7 kg/m ²	1 o 2	0,4-0,6 mm
TOTAL		6,7-13 kg/m ²	3 o 4	3,6-6,9 mm

Nota: Estos datos son teóricos y no tienen en cuenta el gasto de material adicional debido a porosidad, rugosidad, pérdidas, etc.

Nota: Para facilitar el mantenimiento se recomienda utilizar una capa final de protección con un barniz transparente como BARNIZ EPOXI 1513 en interiores o BARNIZ POLIURETANO 2113 en exteriores

Nota: Para aplicación en exterior se recomienda utilizar una capa final de protección con un producto coloreado de alta resistencia a la radiación solar como POLIURETANO 2512

Nota: Para aplicación sobre pavimentos de hormigón con problemas de humedad, utilizar BARRERA DE VAPOR 1331 SD como imprimación.

PROCESO DE APLICACIÓN

CONDICIONES AMBIENTALES

Temperatura de aplicación: 10°C a 30°C.

Máximo 80% de humedad relativa.

No aplicar si se prevé lluvia o a horas de máxima radiación solar.

La temperatura del soporte y ambiente deben estar al menos 3°C por encima del punto de rocío durante la aplicación para evitar condensaciones.

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

La superficie debe estar limpia, compacta, seca, libre de polvo o sales, sin eflorescencias, sin partes sueltas o mal adheridas ni cualquier tipo de grasa, aceite o contaminación que pueda interferir en la adherencia del sistema.

La superficie se debe preparar con maquinaria especializada: fresadora, lijadora o diamantadora en función del estado del soporte. Posteriormente se debe realizar un cepillado y aspirado exhaustivo. El proceso de lijado o granallado debe dejar una superficie con porosidad suficiente para el anclaje de la pintura.

Se deben eliminar por completo los materiales en mal estado y reparar grietas y zonas en mal estado hasta obtener soporte sano, seco y limpio. Las juntas de dilatación deben respetarse y sellarse adecuadamente con material elastomérico.

En caso de ser necesario, utilizar morteros de nivelación o reparación para nivelar la superficie.

CONDICIONES DEL SOPORTE

Soporte seco con una humedad < 4 % con medidor CM.

No debe haber humedad ascendente medida con el método de lámina de polietileno (ASTM E1907).

Los soportes de hormigón deben tener una resistencia a la compresión por encima de 25 N/mm² y a la tracción por encima de 1,5 N/mm².

Dejar fraguar completamente los morteros de cemento (28 días mínimo).

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Agitar con medios mecánicos de baja velocidad (300-400 RPM), hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador. Mezclar el componente A, añadir el componente B en agitación y mantener la agitación durante 3 minutos. Para garantizar la consistencia, reintroducir parte de la mezcla en el bote del componente B, homogeneizar, volver a reintroducir en el contenedor de mezcla y homogeneizar de nuevo.

Si es necesario realizar una mezcla con arena de cuarzo, se puede mezclar la arena sobre el componente A y una vez mezclados añadir el componente B. También se pueden mezclar los componentes A y B y añadir la arena sobre la mezcla, con lo que la incorporación de la arena es más fácil pero se pierde parte del tiempo de vida de la mezcla. Agitar a baja velocidad para evitar la incorporación de aire.

Se debe tener en cuenta el tiempo de vida de mezcla para no preparar más cantidad de producto del que se pueda utilizar en ese tiempo. Superado el tiempo de vida de mezcla el producto pierde sus propiedades y debe ser desechado. No se recomienda realizar mezclas parciales en peso o volumen.

Volver a agitar periódicamente para homogeneizar el producto.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

En función del espesor a aplicar, se pueden usar diferentes métodos de aplicación. Se debe asegurar la formación de capas continuas y sin poros, aplicando dos capas o aumentando el espesor por capa si es necesario. Para aplicaciones de espesor medio o alto se recomienda pasar un rodillo de púas en direcciones cruzadas para eliminar el aire.

Deben respetarse los tiempos mínimos y máximos de repintado de todos los productos a utilizar. En caso contrario será necesario lijar y volver a pintar.

Para su uso en sistemas específicos como autonivelantes, antideslizantes o multicapa, consultar la documentación técnica de los productos de acabado

Imprimación: Para imprimación en capa fina se puede aplicar con brocha, rodillo de pelo corto, labio de goma o pistola airless con boquilla adecuada para productos de alta viscosidad. En función de la porosidad del hormigón serán necesarias 1 o 2 capas. Para sistemas multicapa, se espolvorea con arena de cuarzo de 0,6 mm a saturación mientras el producto está húmedo.

Mortero de nivelación: Para nivelar las irregularidades del soporte hasta 2-3mm. Tras mezclar con la cantidad adecuada de árido, se puede aplicar por derrame, utilizando una llana dentada para extender el producto y desaireando con rodillo de púas. El espesor del mortero se controla con el tamaño de la llana dentada. **Mortero de reparación:** Imprimir la superficie, prepara una mezcla de resina y arena conteniendo entre 4 y 7 partes de arena por cada parte de resina. Verter el mortero mientras la imprimación aún no ha endurecido, extender y alisar con una llana para reparar imperfecciones.

El producto aplicado debe protegerse de humedad y condensación durante al menos 24 horas.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Los utensilios utilizados deben limpiarse con disolvente inmediatamente después de su uso.

Disolventes adecuados: DISOLVENTE EPOXI 370, DISOLVENTE EPOXI INDUSTRIAL 375, DISOLVENTE UNIVERSAL 302

INFORMACIÓN ADICIONAL**SEGURIDAD E HIGIENE**

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Ficha de Seguridad del mismo, que contiene la información de seguridad, ecología y toxicología del producto.

Si se supera el tiempo de vida del producto, se produce una reacción exotérmica que produce calor. Este calor será mayor cuanto más producto quede en el envase. En caso de aumento de temperatura del recipiente o generación de humos, colocar en lugar frío y bien ventilado, asegurando la protección térmica de las manos y agarrando el recipiente por el asa.

Ficha de Datos de Seguridad: MSDS-313

CODIGO LER: 08 01 11*

RESIDUOS: PELIGROSO

PARTIDA ARANCELARIA

Código TARIC: 3907 30 00

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El almacenamiento debe hacerse en lugar fresco y seco (entre 5 y 30°C), en sus envases de origen, bien cerrados y no deteriorados, protegidos de las heladas y de la acción directa del sol. La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C será de 12 meses desde la fecha de fabricación.

NOTA LEGAL

La información técnica expuesta en este documento así como las recomendaciones relativas a la aplicación y uso del producto están dadas de buena fe, con datos basados en el conocimiento actual del producto, ensayos de laboratorio y uso práctico en condiciones normales de almacenaje, manejo y aplicación. No se garantiza la completa reproducibilidad de los datos expuestos en cada utilización concreta. El usuario del producto debe efectuar las pruebas de idoneidad del producto de acuerdo al uso final del mismo. Los usuarios deben conocer y utilizar la versión más reciente de las fichas técnicas y de seguridad del producto.